FIL CHALUMEAU

Désignation normalisée

AWS A5.2 : ~R45 EN 12536 : O I

Propriétés et Applications

Baguette d'apport pour le soudage pour soudage oxyacétylénique des aciers non alliés de composition chimique similaire. Utilisation possible sur aciers de qualité moyenne.

Principales applications : Réservoirs sous pression, tuyauteries et circuit divers, pièces de construction tubulaire

Analyse Chimique type (%)

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	V	P	S
Min	0.03	0.02	0.35							
Max	0.12	0.20	0.65	0.15	0.3	0.3	0.35	0.03	0.030	0.025
Type	0.05	0.09	0.35	0.05	0.12	0.028	0.25	0.002	0.012	0.012

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

	R_e (MPa)	R_m (MPa)	A_5 (%)	KV (J)	
Min	-	-	-	-	-
Max	-	-	-		
Type	250	420	25	+20°C	50

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Gaz de protection
Oxyacétylénique	-

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.
Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.