



CUPROX

Alliage de soudo-brasage

Désignation normalisée :

EN ISO 3677: B Cu 60 Zn Si 870-890

NF EN 1044: Voisin de CU304

Propriétés et Applications :

Cuprox est un alliage principalement à base de cuivre et zinc, avec un léger contenu de silicium, de nickel et manganèse, afin de faciliter l'accrochage. Il est recommandé d'utiliser cet alliage de soudo-brasage pour assembler aciers, fontes, aciers moulés, cuivres, bronze, laitons, nickel argent, cupro-aluminium, nickel.

Le chauffage peut-être fait selon tout type de méthode (induction, au chalumeau ou au four).

Il est principalement utilisé dans la serrurerie et atelier automatisé sur carrousels

L'utilisation conjointe d'un flux est nécessaire. Peut être utilisé sous forme de baguettes nues, avec notre Cupro-Flux ou Poly-Flux, ou bien sous forme de baguettes enrobées (Couleur Standard : sienne calcinée).

- Baguettes nues ou enrobées Ø 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 mm, longueur standard 500 mm et 1000mm. Egalement disponible sous forme de fil ou de préformes.

- Grenaille : en fût de 25 kg.

Analyse Chimique type (%):

Cu	Mn	Si	Ni	Sn	Zn
59.7	0.25	0.13	< 0.2	< 0.2	solde

Caractéristiques Mécaniques:

Densité (Kg/ m ³)	Allongement %	R.daN/mm ²	Couleur
8400	35	45	Jaune



FT/020 rév. 20120330

Responsabilité: Ce document a pour objet d'aider l'utilisateur dans le choix du produit. Il appartient à l'utilisateur de vérifier que le produit choisi est adapté aux applications auxquelles il le destine. La société FSH Welding Group se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques de ses produits. Les descriptions, illustrations et caractéristiques sont fournies à titre indicatif et ne peuvent engager la responsabilité de FSH Welding Group.

Fumées: Consultez les informations sur la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.