

Supershield 11

Fil Fourré



Désignation normalisée

AWS A5.20 : E71T-11

Propriétés et Applications

Fil Fourré OPEN ARC pour le soudage toutes positions sans protection gazeuse des aciers au carbone non alliés (Rm jusqu'à 510 MPa).

Construction d'usage général

Construction et maintenance d'équipements de travaux publics, Mines, Carrières, Matériel agricole...

Nuances d'aciers soudables

Aciers de construction d'usage général

Désignation-EN	S185 – S355 P235 – P355	L210 – L360
ASTM	A285 grade C A442 grade 55, 60	A414 grade C, D, E A515 grade 55, 60

Analyse Chimique type

C	Si	Mn	Al	P	S	Fe
0.19	0.35	0.6	1.2	0.011	0.006	base

Caractéristiques Mécaniques du métal déposé

Re (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)
520	590	21

Paramètres et Conditions d'emploi

Procédé	Fil Ø (mm)	Paramètres de Soudage			Position	Gaz
		Intensité (A)	Tension (V)	Stick-out (mm)		
Open Arc = -	1.2	160-220	20-30		1G/PA 3G/PF	sans
	1.2	120-180	20-30			

Positions de Soudage

1G/PA ; 2G/PC ; 3G/PF ; 2F/PB

Ind.07