

MG 2

Fil de soudage (MAG) - Acier Doux

Classifications	
AWS/ASME SFA - 5.18	ER70S-6
EN ISO 14341 - A	G 42 4 M21 3Si1
EN ISO 14341 - A	G 42 3 C1 3Si1
TS EN ISO 14341 - A	G 42 3 C1 3Si1
TS EN ISO 14341 - A	G 42 4 M21 3Si1
DIN M. No.	1.5125

Homologations		
UKCA	CE	RINA
DB	HAKC	TSE
CWB	RMRS	CE-DoP
DNV	ABS	UKCA-DoP
TL	TUV	

Matériaux	
EN	DIN
S185 - P355T1	St 33 -St 52.0
S235JR - S355J0	St 37.2 - St 52.3
S235JR - S355J2	
P235G1TH - P265G1TH	St 35.8 - St 45.8
P235GH, P265GH	H I, H II
P235TR2 - P355T2	St 37.4 - St 52.4
E295	St 50.2
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
S255N - S380N	StE 255 - StE 380
GE 200 - GE 240	GS-38, GS-45
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
-	A, B, D, E

Caractéristiques et Domaines d'Application

Fil-Plein cuivré non allié destiné au soudage MIG/MAG d'aciers de construction généraux, d'aciers de tuyauterie et d'aciers moulés utilisant du CO₂ ou des gaz de protection mélangés en fonction de l'épaisseur du métal de base. Généralement utilisé dans les constructions en acier, la construction navale, la production de machines, de réservoirs et de chaudières, et dans l'industrie automobile. Un préchauffage est nécessaire en fonction de l'épaisseur de la plaque et de l'équivalent carbone du métal de base. Un revêtement de cuivre mince et homogène augmente la conductivité électrique et protège le fil de la rouille.



Les Caractéristiques Chimiques du Fil à souder

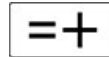
Type d'Analyse	C	Si	Mn
Fil de Soudage	0.07	0.90	1.45

Propriétés de Traction Typiques Résiliences Charpy-V

Condition de Test	Gaz de Protection	Limite Elastique (N/mm ²)	Résistance à la Traction (N/mm ²)	Elongation A5 (%)	Propriétés d'Essai Charpy à Encoche en V (J)	
Après Soudage	C1	430	540	29	-20°C → 90	-30°C → 70
Après Soudage	M21	460	560	27	-30°C → 95	-40°C → 75

* La composition chimique et les propriétés mécaniques sont valables lorsque le gaz protecteur EN ISO 14175 - C1 (%100 CO₂) ve M21 (Ar + %20 CO₂) est utilisé.

Information d'Application
Positions de Soudage

Polarité:

Gaz de Protection:

M23 M20 M24 M26 M21 C1

Paramètre de Soudage et Efficacité

Diamètre (mm)	Courant (A)
1.20	120-280
0.80	50-180
1.60	200-400
0.90	50-180
1.00	80-230
0.60	30-120

Information d'Emballage

Code Produit	Diamètre (mm)	Pièces Dans La Boîte (-)	Le Poids De L'étui (kg)	Etuis Par Carton	Le Poids Du Carton	Type D'emballage
21002AAKM2	0.60	1	1.0	14	15.7	Bobine Plastique (D100)
21002ABBM2	0.60	5	5.0	1	5.3	Bobine Plastique (D200)
21002AHAM2	0.60	12	12.0	1	12.6	Bobine Plastique (D300)
21002AJAM2	0.60	12	12.0	1	12.7	Bobine métallique (K300MS)
21002AKAM2	0.60	12	11.5	1	12.6	Bobine métallique (K300MS)
21002B0JM2	0.80	60	60.0	1	64.0	Bidon
21002B1JM2	0.80	250	250.0	1	257.5	Bidon
21002B5IM2	0.80	60	60.0	1	64.0	Octabin
21002BAKM2	0.80	1	1.0	14	15.7	Bobine Plastique (D100)
21002BBBM2	0.80	5	5.0	1	5.3	Bobine Plastique (D200)
21002BHAM2	0.80	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002BHBM2	0.80	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002BJAM2	0.80	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002BJBM2	0.80	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002BKAM2	0.80	15	14.5	1	15.2	Bobine métallique (K300MS)
21002BNAM2	0.80	15	14.7	1	15.2	Panier (K300)
21002BNBM2	0.80	15	14.7	1	15.2	Panier (K300)
21002BRAM2	0.80	18	18.0	1	18.7	Bobine métallique (K300MS)
21002C1JM2	0.90	250	250.0	1	257.5	Bidon
21002CALM2	0.90	1	1.0	14	15.7	Bobine Plastique (D100)
21002CBBM2	0.90	5	5.0	1	5.3	Bobine Plastique (D200)
21002CHAM2	0.90	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002CHBM2	0.90	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002CJAM2	0.90	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002CKAM2	0.90	15	14.5	1	15.2	Bobine métallique (K300MS)
21002CSAM2	0.90	20	20.0	1	20.9	Bobine Plastique (D300)
21002D0JM2	1.00	60	60.0	1	64.0	Bidon
21002D1JM2	1.00	250	250.0	1	257.5	Bidon
21002D2HM2	1.00	400	400.0	1	416.0	Bidon

21002DAKM2	1.00	1	1.0	14	15.7	Bobine Plastique (D100)
21002DBBM2	1.00	5	5.0	1	5.3	Bobine Plastique (D200)
21002DHAM2	1.00	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002DHBM2	1.00	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002DJAM2	1.00	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002DJBM2	1.00	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002DKAM2	1.00	15	14.5	1	15.2	Bobine métallique (K300MS)
21002DNAM2	1.00	15	14.7	1	15.2	Panier (K300)
21002DNBM2	1.00	15	14.7	1	15.2	Panier (K300)
21002DRAM2	1.00	18	18.0	1	18.7	Bobine métallique (K300MS)
21002E0JM2	1.20	60	60.0	1	64.0	Bidon
21002E1JM2	1.20	250	250.0	1	257.5	Bidon
21002E2HM2	1.20	400	400.0	1	416.0	Bidon
21002EAKM2	1.20	1	1.0	14	15.7	Bobine Plastique (D100)
21002EBBM2	1.20	5	5.0	1	5.3	Bobine Plastique (D200)
21002EHAM2	1.20	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002EHBM2	1.20	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002EJAM2	1.20	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002EJAMT	1.20	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002EJBM2	1.20	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002EKAM2	1.20	15	14.5	1	15.2	Bobine métallique (K300MS)
21002ENAM2	1.20	15	14.7	1	15.2	Panier (K300)
21002ENBM2	1.20	15	14.7	1	15.2	Panier (K300)
21002ERAM2	1.20	18	18.0	1	18.7	Bobine métallique (K300MS)
21002ESAM2	1.20	20	20.0	1	20.9	Bobine Plastique (D300)
21002F1JM2	1.40	250	250.0	1	257.5	Bidon
21002FHAM2	1.40	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002FHBM2	1.40	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002FJAM2	1.40	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002FJBM2	1.40	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002G0JM2	1.60	60	60.0	1	64.0	Bidon
21002G1JM2	1.60	250	250.0	1	257.5	Bidon
21002G2HM2	1.60	400	400.0	1	416.0	Bidon
21002GBBM2	1.60	5	5.0	1	5.3	Bobine Plastique (D200)
21002GHAM2	1.60	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002GHBM2	1.60	15	15.0	1	15.8	Bobine Plastique (D300)
21002GJAM2	1.60	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002GJBM2	1.60	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002GKAM2	1.60	15	14.5	1	15.2	Bobine métallique (K300MS)
21002GNAM2	1.60	15	14.7	1	15.2	Panier (K300)
21002HJAM2	2.00	15	15.0	1	15.7	Bobine métallique (K300MS)
21002I2HM2	2.40	400	400.0	1	416.0	Bidon
21002L2HM2	3.20	400	400.0	1	416.0	Bidon

Information de Stockage et de Séchage

Aucune charge statique élevée ni aucun choc ne doivent être appliqués pendant le transport et le stockage.