

AWS A5.18 ER 70S-6
Werkstoff n° 1.5125

EN ISO 636-A
EN ISO 14341-A

W 46 4 W3Si1
W 46 4 M 21 3Si1

Produit d'apport pour le soudage des aciers de constructions. Il est recommandé pour le soudage des faibles épaisseurs, et pour l'exécution de passes de fond avant remplissage par un autre procédé de soudage.

Applications principales

Tuyauterie - Tôlerie fine

S185 - S235 - S275 - S355 - P235GH - P265GH - P295GH - P355GH - X42 - X46 - X52 - X60

Analyse chimique type

C	Si	Mn
0.08	0.9	1.5

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de soudage	560	470	26	90	- 20	
				60	- 40	

Gaz de protection

100% Argon

Nature du courant

DC-

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	8290
1.0	1000	5.0	8291
1.2	1000	5.0	8292
1.6	1000	5.0	8293
2.0	1000	5.0	8294
2.4	1000	5.0	8295
3.2	1000	5.0	8296