

Désembouant X400 - SENTINEL : X400L-12X1L-EXPB



Code : 904846



Description du produit :

AVANTAGES :

- Particulièrement recommandé pour éliminer les accumulations de boues (magnétite).
- X400 contribue à rétablir la circulation dans des radiateurs partiellement obstrués.
- Non acide et non corrosif.
- Conditionnement : Bidon de 1 litre

Produit Professionnel, en cas de doutes demander conseil

Ce produit se monte sur les modèles ci-dessous :

Marques

Modèles