

Compact et facile à ranger.



Compartiment de rangement pour accessoires.
(version 12L)



Poignée adaptée
pour faciliter le
transport.



Crochet accessoires
et enrouleur câble.



Pieds en caoutchouc
pour une excellente
stabilité.

Raccordement distribution d'air : 1 Raccord rapide G 1/2" F ISO type B - Taille 6. (Panneau de contrôle)

Caractéristiques		Puissance HP/kW	Capacité réservoir litres	Volume engendré m³/h	Pression bar	Tension V/Hz	Vitesse de rotation tr/min	Dimensions mm	Poids kg
Référence	Code								
ENERGY 6	115710FI	1,5/1,1	6	11	8	230/50	3400	355x315x350	11
ENERGY 12	115700FI	1,5/1,1	12	11	10	230/50	3400	730x430x560	14

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

SECTORIEL Département compresseurs	FINI FRANCE 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER - FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 www.fini-france.com / Email : fini@fini-france.com	Pages	1/3
		Ref.	FTENERGY
		Rev.	0
		Date	09/2021

CARACTERISTIQUES

Conçu pour une utilisation dans le bricolage des besoins d'air comprimé.

Modèle performant : cylindre en fonte, carter, tête en aluminium, recouvert d'une protection plastique, fournissant un air sans huile, indispensable pour l'aérographe ou pour le nettoyage d'équipements électroniques, panneau de commande simple, il est doté d'une poignée adaptée pour le transport, de crochets à accessoires, câbles et de pieds en caoutchouc pour une bonne stabilité. Rangement aisé grâce à son design compact.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	8 bar / 10 bar
Température de service : TS	-10°C / +100°C
Température ambiante	+5°C / +40°C



A savoir : Le compresseur à piston a été conçu pour fonctionner avec un rapport d'intermittence de 50% à ne jamais dépasser et 25 minutes de fonctionnement consécutifs afin d'éviter la surchauffe du bloc de compression.

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTIONS

Directive	Désignation
Directive CE pression 2014/68	Relative aux équipements sous pression
Directive CE machine 2006/42	Relative à la sécurité unique pour les machines
Directive EU électromagnétique 2004/30	Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques
Directive CE émissions sonores 2000/14	Relative aux émissions sonores, destiné à l'utilisation extérieure des matériels
Directive CE basse tension 2006/95	Relative à la basse tension

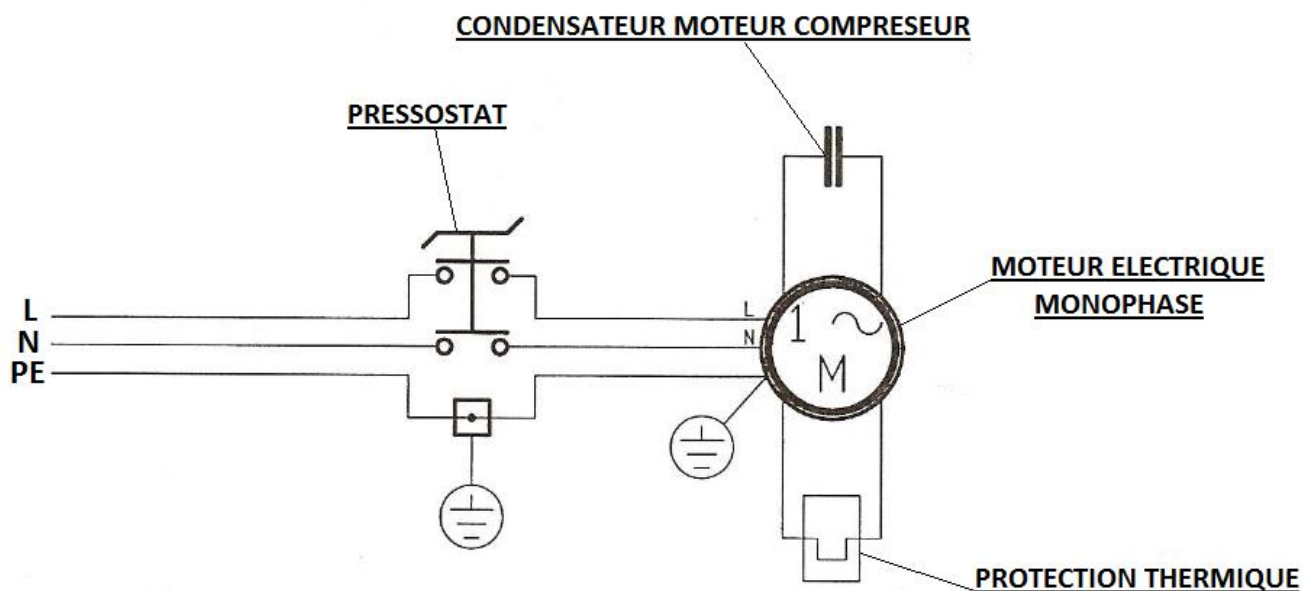
Norme	Désignation
EN 1012-1	Compresseurs et pompes à vide - Prescriptions de sécurité - Compresseurs d'air
EN 60204-1	Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
EN 55014-1	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 55014-2	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 61000-3-2	Compatibilité électromagnétique (CEM)
EN 61000-3-3	Compatibilité électromagnétique (CEM)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

MAINTENANCE

RECAPITULATIF DES OPERATIONS DE CONTRÔLE ET D'ENTRETIEN			
PERIODICITE DES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN " ENTRETIEN PROGRAMME "			
INTERVENTION	APRES LES 100 PREMIERES HEURES	TOUTES LES 100 HEURES	TOUTES LES 300 HEURES
Nettoyage filtre d'aspiration et/ou remplacement du filtre si nécessaire.		*	
Evacuation condensat réservoir	Périodiquement et à la fin du travail		

SCHEMA ELECTRIQUE



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles