

Commande simple.
Utilisation facile.



Tête de compression en aluminium.
Cylindre fonte.
Carter de protection.



Grande capacité de réserve d'air.
Poignée en caoutchouc.
Facile à utiliser et à transporter grâce aux roues.
Pied ventouse pour la stabilité.



Raccordement distribution d'air : 1 Raccord rapide G 1/2" F ISO type B - Taille 6. (Réducteur)

Caractéristiques		Puissance HP/kW	Capacité réservoir litres	Volume engendré m³/h	Pression bar	Tension V/Hz	Vitesse de rotation tr/min	Dimensions mm	Poids kg
Référence	Code								
AMICO 2400-24	126101FI	2/1,5	24	11	8	230/50	2550	570x255x590	22,6
AMICO 2400-50	136101FI	2/1,5	50	11	8	230/50	2550	830x350x620	31

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

CARACTERISTIQUES

Conçu pour une utilisation dans le bricolage pour le particulier, mais aussi adapté dans le petit artisanat.

Modèle performant : Cylindre en fonte pour prolonger la durée de vie, carter de protection de la tête de compression, doté d'une poignée en caoutchouc et de roues pour un transport facilité, d'un pied ventouse pour la stabilité.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	10 bar
Température de service : TS	-10°C / +100°C
Température ambiante	+5°C / +40°C



A savoir : Le compresseur à piston a été conçu pour fonctionner avec un rapport d'intermittence de 50% à ne jamais dépasser et 25 minutes de fonctionnement consécutifs afin d'éviter la surchauffe de la tête de compression.

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTIONS

Directive	Désignation
Directive CE pression 2014/68	Relative aux équipements sous pression
Directive CE machine 2006/42	Relative à la sécurité unique pour les machines
Directive EU électromagnétique 2004/30	Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques
Directive CE émissions sonores 2000/14	Relative aux émissions sonores, destiné à l'utilisation extérieure des matériels
Directive CE basse tension 2006/95	Relative à la basse tension

Norme	Désignation
EN 1012-1	Compresseurs et pompes à vide - Prescriptions de sécurité - Compresseurs d'air
EN 60204-1	Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
EN 55014-1	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 55014-2	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 61000-3-2	Compatibilité électromagnétique (CEM)
EN 61000-3-3	Compatibilité électromagnétique (CEM)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

MAINTENANCE

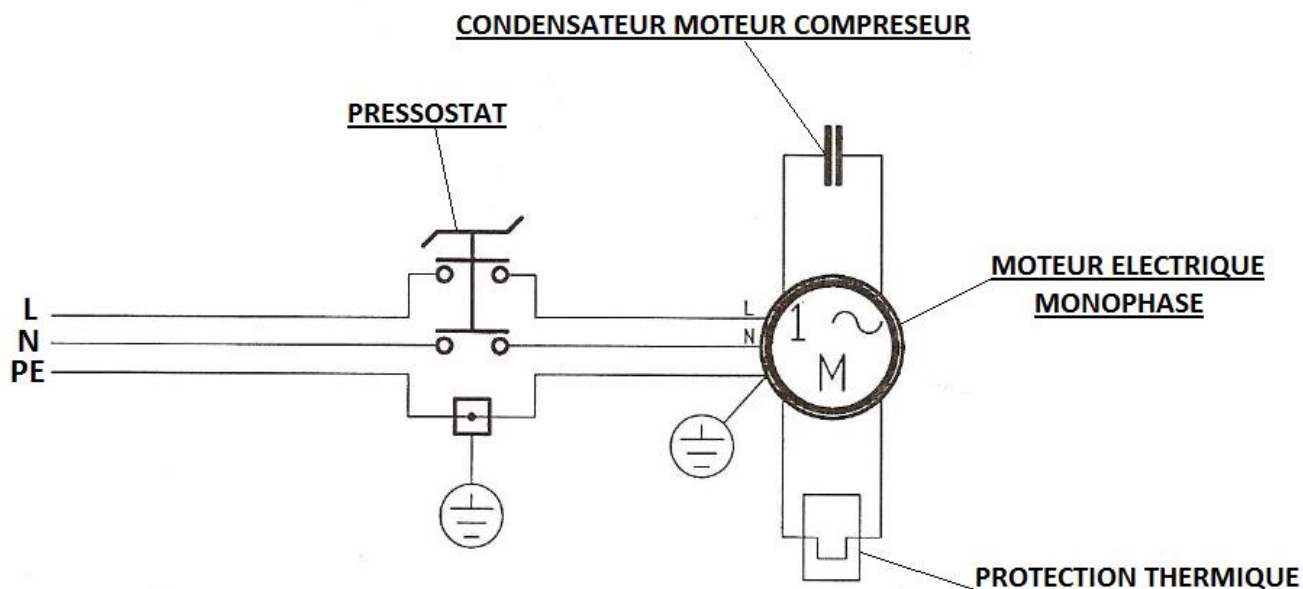
RECAPITULATIF DES OPERATIONS DE CONTRÔLE ET D'ENTRETIEN			
PERIODICITE DES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN			
" ENTRETIEN PROGRAMME "			
INTERVENTION	APRES LES 100 PREMIERES HEURES	TOUTES LES 100 HEURES	TOUTES LES 300 HEURES
Nettoyage filtre d'aspiration et/ou remplacement du filtre si nécessaire.		*	
Vidange huile	*		*
Contrôle niveau d'huile	1 fois / semaine		
Evacuation condensat réservoir	Périodiquement et à la fin du travail		



A savoir : Ne jamais mélanger des types d'huiles différentes

Caractéristiques			Désignation	
		Code		
Piston	minérale	HP1M	HP1M	Huile minérale pour compresseurs à pistons - 1 litre
	synthétique	HP1S	600000019	Huile synthétique pour compresseurs à pistons - 1 litre

SCHEMA ELECTRIQUE



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles