



Grille de protection.



Facile à utiliser
grâce à ces commandes
simples.



Tête de compression
avec cylindre en fonte.



Poignée solide pour une meilleure manutention.
Roues robustes pour faciliter le transport.
Pieds ventouses pour une grande stabilité.

Raccordement distribution d'air : 1 Raccord rapide G 1/2" F ISO type B - Taille 6. (Cuve) (90L)
1 raccord rapide G 1/2" F ISO type B - Taille 6. (Réducteur)

Caractéristiques		Puissance HP/kW	Capacité réservoir litres	Volume engendré m³/h	Pression bar	Tension V/Hz	Vitesse de rotation tr/min	Dimensions mm	Poids kg
Référence	Code								
MK-102N-50-2M	137201FI	2/1,5	50	13	10	230/50	1375	870x400x770	45
MK-102N-90-2M	147101FI	2/1,5	100	15	10	230/50	1375	1070x450x770	61
MK-102N-90-2T	147111FI	2/1,5	100	15	10	400/50/tri	1040	1025x435x845	64,5

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

CARACTERISTIQUES

Conçu pour une utilisation en artisanat ou pour des applications industrielles légères.

Modèles performant : Cylindre en fonte pour prolonger la durée de vie, protège-courroie en acier pour une protection optimale des pièces en mouvement.

Pièces, roues et poignées robustes pour un transport facile.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	10 bar
Température de service : TS	-10°C / +120°C
Température ambiante	+5°C / +40°C



A savoir : Le compresseur à piston a été conçu pour fonctionner avec un rapport d'intermittence de 50% à ne jamais dépasser et 25 minutes de fonctionnement consécutifs afin d'éviter la surchauffe de la tête de compression.

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTIONS

Directive	Désignation
Directive CE pression 2014/68	Relative aux équipements sous pression
Directive CE machine 2006/42	Relative à la sécurité unique pour les machines
Directive UE électromagnétique 2014/30	Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques
Directive UE récipients 2014/29	Relative aux récipients à pression simple
Directive CE basse tension 2006/95	Relative à la basse tension

Norme	Désignation
EN 1012-1	Compresseurs et pompes à vide - Prescriptions de sécurité - Compresseurs d'air
EN 60204-1	Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
EN 55014-1	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 55014-2	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 61000-3-2	Compatibilité électromagnétique (CEM)
EN 61000-3-3	Compatibilité électromagnétique (CEM)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

MAINTENANCE

RECAPITULATIF DES OPERATIONS DE CONTRÔLE ET D'ENTRETIEN			
PERIODICITE DES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN " ENTRETIEN PROGRAMME "			
INTERVENTION	APRES LES 100 PREMIERES HEURES	TOUTES LES 100 HEURES	TOUTES LES 300 HEURES
Nettoyage filtre d'aspiration et/ou remplacement du filtre si nécessaire.		*	
Vidange huile	*		*
Contrôle niveau d'huile	1 fois / semaine		
Serrage tendeurs tête	Le contrôle doit être effectué avant le premier démarrage du compresseur		
Evacuation condensat réservoir	Périodiquement et à la fin du travail		
Contrôle tension courroie	périodiquement		



A savoir : Ne jamais mélanger des types d'huiles différentes

SCHÉMA ÉLECTRIQUE MONOPHASE

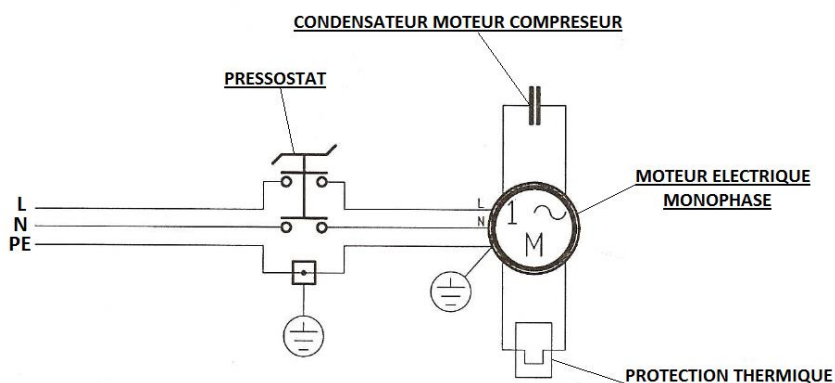
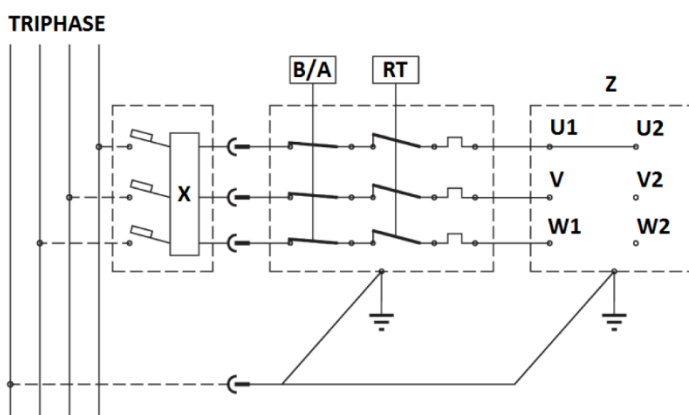
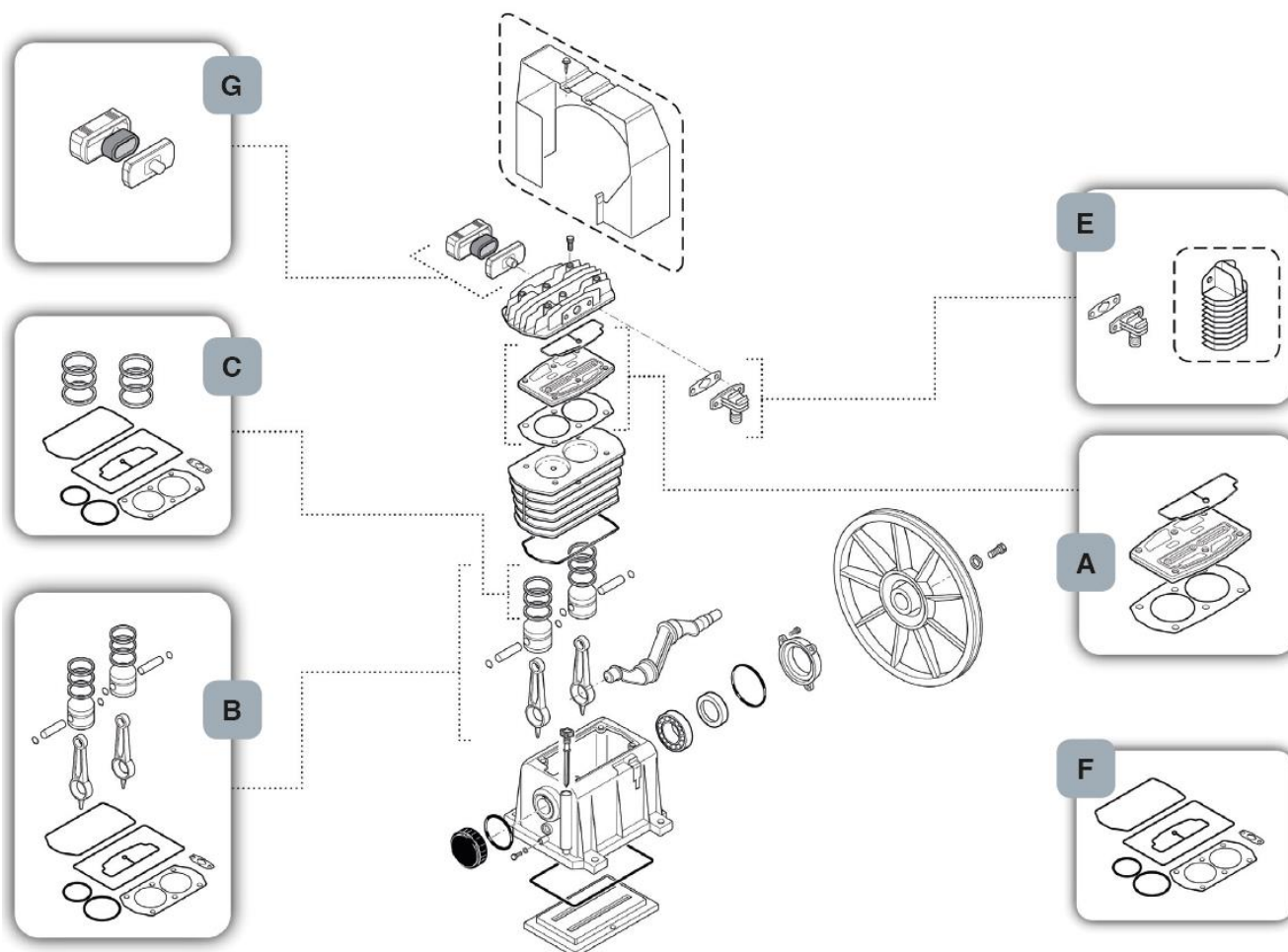


SCHÉMA ÉLECTRIQUE TRIPHASE



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

KIT DE MAINTENANCE



Caractéristiques	Kit A	Kit B	Kit C	Kit E	Kit F	G	Lubrifié
	Plaque à clapets équipée	Pistons équipés	Kit segments et joints	Collecteur final	Kit joints	Filtre à air	Quantité d'huile max (l)
							
MK 102/N	9434A00	9434B00	9434C00	-	9434F00	317026000	0,5

Caractéristiques			Désignation	
		Code		
Piston	minérale	HP1M	HP1M	Huile minérale pour compresseurs à pistons - 1 litre
	synthétique	HP1S	600000019	Huile synthétique pour compresseurs à pistons - 1 litre

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles