



Tête de compression
Bi-étagée.
Cylindre fonte.



Carter de protection
Courroie.



Pieds anti-vibration.

Raccordement distribution d'air : Raccord G 1/2" F.

Caractéristiques		Puissance	Capacité	Volume	Pression	Tension	Vitesse	Dimensions	Poids
Référence	Code	HP/kW	réservoir litres	engendré m³/h	bar	V/Hz	de rotation tr/min	mm	kg
BK119-500FT-7.5	188200FI	7,5/5,5	500	51	10	400/50/tri	1250	1950x600x1250	201
14 BAR									
BK119-270-5.5APT (14b)	178290FI	5,5/4	270	34	14	400/50/tri	840	1780x540x1180	165
BK119-500F-7.5APT (14b)	188220FI	7,5/5,5	500	43	14	400/50/tri	1045	2000x600x1250	206,5



Réducteur de pression
avec double sortie
d'air comprimé.



Raccordement distribution d'air : Raccord G 1/2" F. (270L - 500L)

2 Raccords rapide ISO type B - Taille 6. (270L)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

CARACTERISTIQUES

Conçu pour une utilisation intensive en artisanat ou pour des applications industrielles légères.

Modèles à haute performance : Cylindre en fonte pour prolonger la durée de vie, double étage de compression pour de meilleures performances, protège-courroie en acier pour une protection optimale des pièces en mouvement.

LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	10 bars / 14 bars
Température de service : TS	-10°C / +120°C
Température ambiante	+5°C / +40°C



A savoir : Le compresseur à piston a été conçu pour fonctionner avec un rapport d'intermittence de 50% à ne jamais dépasser et 25 minutes de fonctionnement consécutifs afin d'éviter la surchauffe de la tête de compression.

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTIONS

Directive	Désignation
Directive CE pression 2014/68	Relative aux équipements sous pression
Directive CE machine 2006/42	Relative à la sécurité unique pour les machines
Directive UE électromagnétique 2014/30	Compatibilité électromagnétique des équipements électriques et électroniques
Directive UE récipients 2014/29	Relative aux récipients à pression simple
Directive CE basse tension 2006/95	Relative à la basse tension

Norme	Désignation
EN 1012-1	Compresseurs et pompes à vide - Prescriptions de sécurité - Compresseurs d'air
EN 60204-1	Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
EN 55014-1	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 55014-2	Compatibilité électromagnétique – Exigences pour les appareils électrodomestiques, outillages
EN 61000-6-3	Compatibilité électromagnétique (CEM)
EN 61000-6-4	Compatibilité électromagnétique (CEM)

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

MAINTENANCE

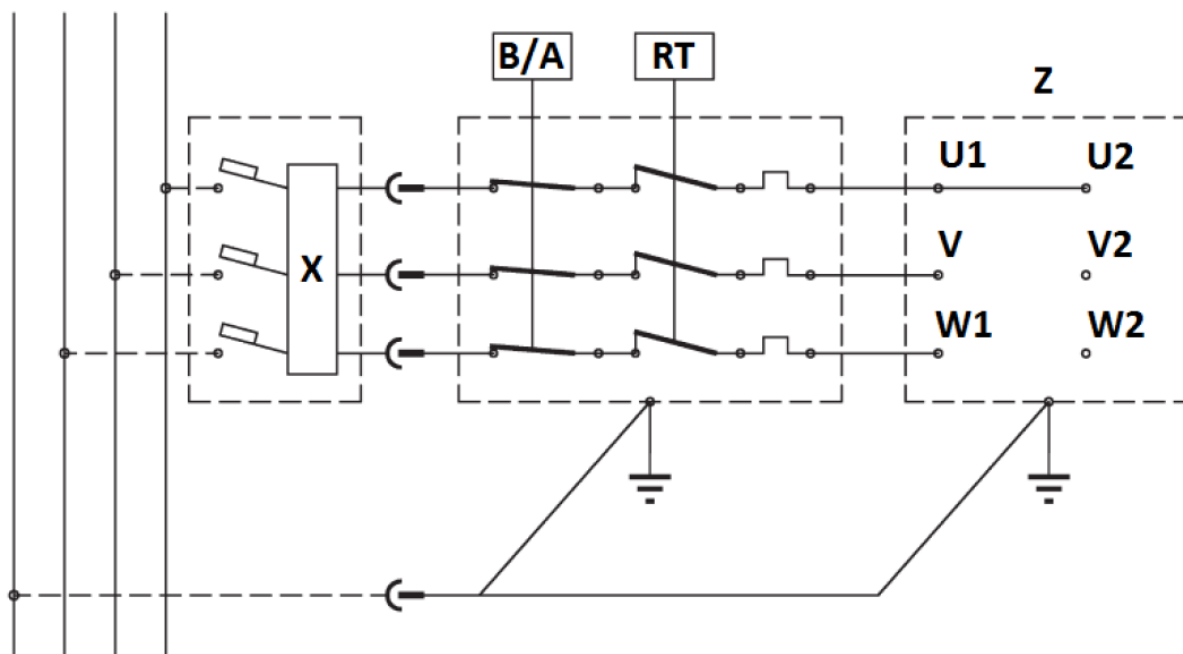
RECAPITULATIF DES OPERATIONS DE CONTRÔLE ET D'ENTRETIEN			
PERIODICITE DES INTERVENTIONS D'ENTRETIEN " ENTRETIEN PROGRAMME "			
INTERVENTION	APRES LES 100 PREMIERES HEURES	TOUTES LES 100 HEURES	TOUTES LES 300 HEURES
Nettoyage filtre d'aspiration et/ou remplacement du filtre si nécessaire.		*	
Vidange huile	*		*
Contrôle niveau d'huile	1 fois / semaine		
Serrage tendeurs tête	Le contrôle doit être effectué avant le premier démarrage du compresseur		
Evacuation condensat réservoir	Périodiquement et à la fin du travail		
Contrôle tension courroie	périodiquement		



A savoir : Ne jamais mélanger des types d'huiles différentes

SCHÉMA ÉLECTRIQUE

TRIPHASE



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

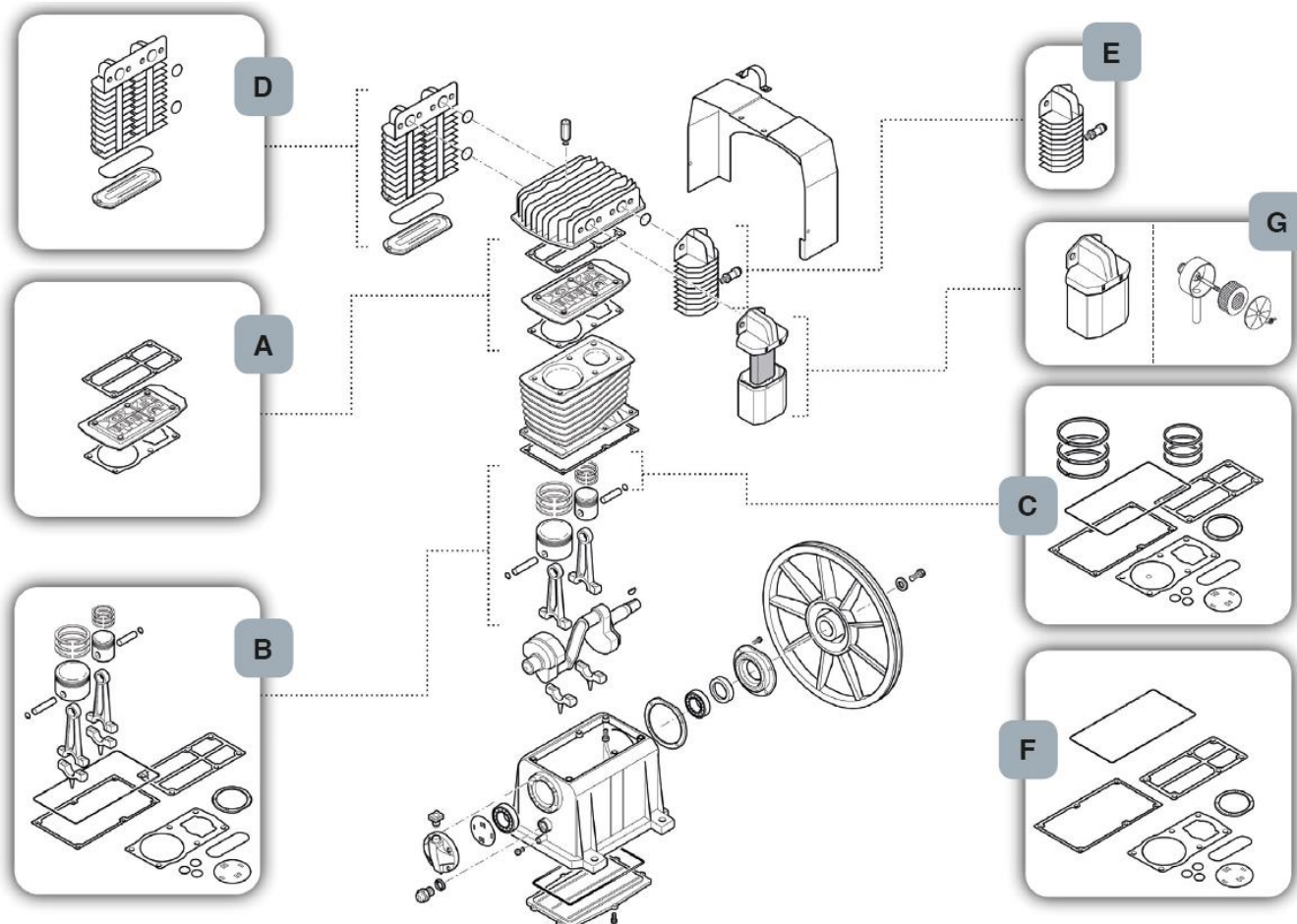
SPECIFICATIONS ELECTRIQUES

Puissance du compresseur		Intensités nominales	
		Triphasé	Monophasé
		380 V Tri	220 V
Ch.	kW	Ampères	Ampères
3	2,2	5	15,1
4	3	6,6	20
5,5	4	8,5	25,1
7,5	5,5	11,5	34,6
10	7,5	15,5	46,8
13,5	10	20	60
15	11	22	68
20	15	30	90
25	18,5	37	111
30	22	44	130

Etoile / Triangle ou démarrage direct					
Surintensité & Protection Court-circuit	Disjoncteur magnéto thermique retardé - Courbe D ou K Dimensionné pour : X1,3 du courant nominal absorbé				
	Fusible retardé (Type AM) Dimensionné pour : X1,3 du courant nominal absorbé				
Protection différentielle	Protection de mise à la terre (Interrupteur différentiel) Pour charge sinusoïdales - Type A ou C - avec : Idn=0.03A <table border="1"> <tr> <td>AC</td><td>A</td></tr> <tr> <td></td><td></td></tr> </table>	AC	A		
AC	A				
					

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

KIT DE MAINTENANCE



Caractéristiques	Kit A	Kit B	Kit C	Kit D	Kit E	Kit F	G		Lubrifié
	Plaque à clapets équipée	Pistons équipés	Kit segments et joints	Collecteur intermédiaire	Collecteur final	Kit joints	Filtre à air		Quantité d'huile max (l)
							Rond	Hexagonal	
BK 119	9434A04	9434B06	9434C06	9434D00	9434E04	9434F05	–	317071000	1,34

Caractéristiques			Désignation	
Piston	minérale	HP1M	Code	HP1M
	synthétique	HP1S	600000019	
			Huile minérale pour compresseurs à pistons - 1 litre	
			Huile synthétique pour compresseurs à pistons - 1 litre	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles